

SUPPORTI RIGIDI

INFORMAZIONI PER LA CORRETTA CREAZIONE DEL FILE DI STAMPA

Segui le nostre istruzioni per una corretta creazione del file di stampa, se dovessi avere ancora dubbi consulta la sezione FAQ del nostro sito o contattaci telefonicamente al servizio clienti.

TIPI DI FILE

I nostri sistemi elaborano i seguenti tipi di file: **PDF, JPG, PNG, EPS, PS, AI, PSD, TIF**

GESTIONE DEL COLORE

I nostri sistemi sono calibrati per lavorare con metodo colore **CMYK** e profilo colore **Fogra 39**
Se avete immagini in RGB o colori **PANTONE®** verranno convertiti automaticamente tramite un profilo di separazione standard.

RISOLUZIONE

La risoluzione ideale per le stampe di grande formato è compresa **tra i 150 e i 200 dpi**

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Testo minimo stampabile: 6 pt.

Plexiglass trasparente con **stampa speculare**: inviare il file nel **normale senso di lettura**, verrà reso speculare in fase di stampa.

MARGINI E ABBONDANZA

Il file di stampa deve essere in **scala 1:1**

Per i supporti rigidi è necessario un margine di abbondanza di 3 mm, mentre se è da stampare bifacciale allora aggiungere un margine di 5 mm

I testi devono essere convertiti in curve/tracciati, con una distanza dal bordo di taglio di almeno 5 mm.

TRASPARENZE, SFUMATURE ED OMBRE:

Se il file vettoriale presenta trasparenze, sfumature ed ombre è necessario rasterizzare il tutto, convertendolo in tiff o jpeg.

STAMPA DEL BIANCO SPOT E COPRENTE:

Se la lavorazione richiede la stampa del bianco spot creare un tracciato vettoriale a tinta piatta denominato "white" e posizionarlo sopra il livello della grafica. Per l'opzione bianco coprente non è necessario creare alcun tracciato. Per l'opzione senza bianco si avvisa che i colori avranno una resa meno coprente.